

## Maroua Khemiri

00216 58 142 930

[marwa.khemiri@enit.utm.tn](mailto:marwa.khemiri@enit.utm.tn)

<https://www.linkedin.com/in/marwa-khemiri-5474b3108/>

10 Rue Saoudia, Ettadhamen 2041 Ariana – Tunisie



Ingénieur de fabrication, production, méthode, LEAN et amélioration continue

### **Certifiée Lean Six Sigma Black Belt**

Professionnelle, talentueuse avec une solide expérience en génie industriel dans le domaine de la connectivité, spécialisée dans la mise en place et l'amélioration des procédés de fabrication.

#### EXPERIENCE PROFESSIONNELLE

---

Responsable fabrication et amélioration continue

Mar 2019 – Présent

Bulgin Tunisie – Ettahrir, Tunis, Tunisie

- Piloter les projets d'amélioration de la productivité et de l'efficacité des opératrices
- Piloter les projets d'amélioration de l'efficacité des lignes de production
- Piloter les chantiers LEAN mis en place dont le but est d'optimiser flux et d'améliorer de la capacité
- Industrialisation des nouveaux produits
- Organisation, planification et suivi de l'avancement des différentes étapes d'un projet d'amélioration continue
- Piloter les projets d'améliorations de l'infrastructure IFS
- Coordination des activités avec les autres services :supply Chain, production, qualité, maintenance.

Ingénieur chef de projet

Nov 2017 – Mar 2019

Elektron Tunisie – Ettahrir, Tunis, Tunisie

- Diriger, mettre à jour et améliorer les matrices, les rapports et les analyses de l'équipe Supply Chain quotidiens /hebdomadaires,
- Conception et révision du processus de l'équipe Supply Chain : mappage des flux de valeur à l'aide du modèle SCOR (Plan, Source, Création, Livraison, Retour),
- Supporter l'équipe Supply Chain dans la conception de la stratégie d'approvisionnement, la planification des stocks et le mode de fonctionnement : Importance stratégique des composants, identifier les opportunités de réduction des délais / MOQ, les opportunités d'approvisionnement, de production / fabrication / assemblage / commande,
- Soutenir l'équipe de la Supply Chain dans la mise en œuvre du flux de matières premières de l'arrivée à l'expédition (y compris le flux de produits dans l'usine)
- Développer des outils de simulation de planification pour aider à la planification / la prise de décision en matière de planification
- Optimiser l'utilisation de l'IFS, ERP

- Industrialisation des nouveaux produits
- Superviser la production des produits durant la période d'investigation et mise en place des actions correctives suite à une réclamation client
- Créer et améliorer des nouveaux outillages et machines (identification de besoin, création de cahier des charges et suivi fournisseur)
- Créer et mettre à jour les plans techniques et de système "IFS" routage et structure
- Assister aux réunions 8D pour l'analyse des réclamations internes et externes
- Création de procédure de chronométrage et mise à jour des temps de cycle des produits sur ERP

## EDUCATION

---

Master 2 en Automatique et Traitement de signal Ecole nationale d'ingénieurs de Tunis – Tunisie	2014
Diplôme national d'ingénieur en Génie Electrique Ecole nationale d'ingénieurs de Monastir – Tunisie	2012
Diplôme de premier cycle universitaire en Mathématique et Physique Institut préparatoire aux études d'ingénieurs de Bizerte- Tunisie	2009

## LANGUES

---

Français, Anglais, Arabe

