

BENDJEDDOU MOUGHIT

OPERATEUR PRODUCTION.

CNP – 2011 9461

+213 – 799 062 646

benjaddoumoughit@gmail.com

Vge Beni Mansour – Commune
Boudjelil – Wilaya de Bejaia ,
Algérie.

PROFIL

Je suis actuellement Employé à la SARL BATICOMPOS en tant que Opérateur Production Niveau 1, je dispose de plus de 07 ans d'expérience dans ce domaine j'ai un niveau d'instruction Très bien , je maitrise beaucoup de métiers de mains d'ouvre, je parle quelque langues étrangère par rapport à ma langue usuel (Kabyle-Amazigh) : comme l'arabe, le Français et je suis moyen en Anglais je dépose aussi un Permis de conduire Catégorie (Léger, Poids Lourd) .je suis marié et pas d'enfants à chargés, ma femme et au foyer avec un niveau d'instruction bien.



Description d'un emploi opérateur

www.emploisindustriels.ca

À suivre

EXPÉRIENCES

• Opérateur Production – Code CNP 9461

Du 04 Juin 2013 à ce jour :

Travailleur à la société de composants Industrialisées BATICOMPOS / Beni-Mansour – Bejaia- Algérie

-Du 04/06/2013 au 31/03/2014 : comme Aide Opérateur

-Du 01/04/2014 au 31/08/2015 : Opérateur Conditionnement

-Du 01/09/2015 à ce Jour : Opérateur Production.

Prérequis de l'entreprise

A l'arrivée dans l'entreprise

une formation d'adaptation au poste est nécessaire. Selon les compétences de la personne et son expérience, il lui faut entre un mois et six mois pour être vraiment opérationnelle.

Passerelles

Evolution possible vers la conduite d'équipements industriels plus complexes ou vers un poste d'encadrement tel que chef d'équipe. Evolution possible vers un poste similaire dans d'autres entreprises industrielles, semi-industrielles ou artisanales.

Occupation :

L'opérateur de production assure la fabrication, en série ou non, des pièces de meubles, menuiserie, sièges ou éléments d'agencement. Il ou elle travaille avec des machines traditionnelles (toupie, scie, défonceuse, etc.) ou avec des machines à commande numérique (CN).

Famille de métier

PRODUIRE, FABRIQUER

- Fabrication industrielle ou artisanale

- À suivre

SOMMAIRE DE TOUTS

Activités principales

Selon la taille et l'organisation de l'entreprise, il ou elle assure tout ou partie des activités suivantes :

Préparer la fabrication selon les bons de travaux et le planning de travail

- Etudier les instructions de travail, les plans et les bons fournis par le responsable d'atelier
- Régler et caler les machines, changer les têtes si besoin
- Changer de programme en cas de travail sur machine à CN
- Sauvegarder les programmes des machines à CN et transmettre les ajustements au bureau des méthodes
- Gérer les entrées et sorties matière de son poste de travail

Assurer la production

- Contrôler et ajuster les supports selon la tolérance prévue
- Conduire la machine et suivre le bon déroulement de la fabrication en respectant les normes de productivité, de sécurité et de qualité
- Contrôler la qualité à la sortie de la machine et ranger les pièces
- Réaliser des opérations particulières pour ajuster, assortir des commandes
- Compléter les documents de suivi de production ou acquitter le système

Maintenir son poste

- Entretien et nettoyer son poste de travail
- Effectuer la maintenance de premier niveau
- Signaler les éventuels dysfonctionnements et proposer des améliorations

Résultats attendus

- Qualité des pièces
- Productivité : nombre de pièces produites à l'heure, ratio temps prévu/temps réalisé
- Entretien de la machine et du poste de travail
- Travail à façon

À suivre

Conditions d'exercice du métier

Autonomie et responsabilité

Selon la taille de l'entreprise, ce poste dépend du chef d'atelier ou d'un chef d'équipe dans de grands ateliers fonctionnant en équipes postées.

Autonome pour l'exécution de son travail, il ou elle est responsable de l'usinage, de la bonne quantité et de la qualité des produits conformément aux bons de travaux.

Moyens et ressources

Machines traditionnelles ou à CN pour les différentes opérations de défonçage, dégauchissage, perçage, formatage, encollage de chants, rainurage, etc.

Gestion de documents variés : instructions, plans, bons de travail, fiches techniques et photos des différents modèles pour repérer l'emplacement des pièces.

Relations internes et externes

Travail souvent seul(e) ou en petite équipe sur la même machine ou ensemble de machines.

Relations internes avec son équipe et son chef d'atelier, en amont avec les techniciens du bureau d'études pour les modèles/prototypes, en aval avec différents préparateurs et les monteurs-assembleurs, et si besoin avec les techniciens de maintenance.

Relations externes rares, éventuellement avec des techniciens de maintenance extérieurs.

Environnement de travail

Il ou elle travaille dans un atelier où l'environnement nécessite de respecter strictement les règles de sécurité et de porter chaussures de sécurité, gants, casque antibruit, etc.

Le travail peut demander une certaine endurance physique selon le poids des pièces à porter et les postures assis / debout.

Les horaires sont en général postés.

Compétences requises

Compétences spécifiques

- Lire les plans, les consignes, les fiches d'instruction, les bons...
- Visualiser le produit fini

À suivre

- Connaître les bois ou les panneaux, leur texture, leurs caractéristiques
- Régler et caler la ou les machines, changer les têtes si besoin,
- Contrôler et ajuster les approvisionnements
- Conduire la machine ou surveiller la fabrication automatisée
- Rechercher ou adapter le programme sur machine à commande numérique
- Faire preuve de concentration et d'un bon raisonnement pour réagir, s'adapter et résoudre rapidement les petits problèmes de fabrication
- Contrôler la qualité des pièces en respectant les normes, repérer les défauts
- Compléter à l'écran des documents de production
- Nettoyer régulièrement (poussières, pièces...), ranger les outils, gabarits et cales
- Assurer la maintenance de premier niveau
- Favoriser le diagnostic en cas de dysfonctionnement

Compétences transversales

- Avoir le sens de l'observation et de la précision pour le réglage des machines et le contrôle des pièces
- Etre polyvalent(e) et s'adapter d'une machine à une autre, parfois gérer deux machines en parallèle
- Faire preuve de dextérité et d'habileté manuelle
- Respecter les règles de sécurité (scies, toupies...)
- Assurer la manutention de pièces parfois lourdes (gestes et postures)

Du 03/04/2013 au 02/07/2013 :

Travailleur à la société SNC ZIANE & FILS (Exploitant de Carrière)/ Beni-Mansour – Bejaia- Algérie et en tant que OUVRIER POLYVALENT.

Du 10/11/2012 au 31/05/2013:

Travailleur à la société SNC ZIANE & FILS (Exploitant de Carrière)/ Beni-Mansour – Bejaia- Algérie et en tant que AIDE MECANICIEN.

Du 04 Juin 2013 à ce jour :

Travailleur à la société EURL PRODAGCO (CONCASSAGE)/ Ath-Mansour – Bouira- Algérie et en tant que AIDE MECANICIEN.

À suivre

FORMATION et ATTESTATION

- Formation de deux jour (21-22/02/2021) en Produits chimiques, Les Nouveaux Pictogrammes/établi par la Sarl BATICOMPOS
A Beni Mansour wilaya de Bejaia – Algérie
- Formation de deux jour (21-22/02/2021) en Prévention du risque chimique/établi par la Sarl BATICOMPOS
A Beni Mansour wilaya de Bejaia – Algérie
- Formation de Trois jour (26-27-28/01/2020) en Manipulation Utilisation de Produits Dangereux et Cylindres à Gaz Sous Pression/établi par l'école de formation IFOSHE
Bejaia – Algérie
- Formation de Trois jour (04-05-06/10/2016) en Manipulation de Materiel de Manutention/ établi par la Sarl BATICOMPOS
A Beni Mansour wilaya de Bejaia – Algérie
- Formation en Manutention-Gestes et Postures / établi par l'école de formation IFOSHE
Bejaia – Algérie

NIVEAU DE SCOLARITE

- 2009/ 1^{er} année d'étude secondaire en Sciences / Lycée des martyres de Boudjellil - Bejaia

CENTRE D'INTÉRÊTS ET ENGAGEMENT SOCIAL

- ✓ Voyager et explorer d'autres cultures, Lecture & écriture, sport, musique
- ✓ Bénévole et membre du collectif de solidarité du quartier
- ✓ Bénévole et membre du comité de la Famille
- ✓ Bénévole et membre actif dans une association à caractère social

Nom et Prénom : BENDJEDDOU MOUGHIT

Adresse / Vge Beni Mansour – Commune Boudjelil –Wilaya de Bejaia , Algérie.

Pays : Algérie

Numéro de téléphone / +213 799 062 646

Adresse mail /

benjaddoumoughit@gmail.com

Objet : Demande d'immigration au Canada dans le cadre du programme de travailleur qualifier.

Monsieur, Madame,

J'ai l'honneur de porter à votre attention mon désir d'immigrer au Canada et d'y vivre en tant que travailleur qualifié. Permette-moi de vous adresser ma candidature.

Travailleur en tant que Opérateur Production, j'ai 07 ans d'expériences dans ce domaine.

J'étais toujours inspiré par le Canada pour diverses raisons : une meilleure qualité de vie comme nulle part ailleurs, la beauté de ses villes, une économie très dynamique et la convivialité incomparable des québécois. Ce beau pays est ainsi devenu comme un rêve de toujours.

Actuellement, j'envisage de m'installer de façon temporaire au Canada pour travailler en tant que Operateur sur Machines, Mon but est de m'intégrer parfaitement dans la communauté canadienne, et je compte m'investir durablement dans des associations locales.

Avant de vous adresser cette demande, j'avais déjà pris connaissance des conditions exigées pour être éligible à une immigration au Canada.

Bilingue, je maîtrise à la perfection la langue française et je suis moyen en Anglais, avec un niveau d'instruction très bien, En outre, je dispose suffisamment de ressources financières pour m'installer au Canada.

Je confirme également être en excellente santé et n'avoir jamais fait l'objet de condamnation ni d'arrestation.

Merci de bien vouloir trouver en pièce jointe tous les documents requis pour ma demande de d'immigration. Je me tiens à votre entière disposition pour tous renseignements complémentaires ou pour un éventuel entretien.

Dans cette attente, veuillez agréer Monsieur, Madame, l'expression de mes salutations distinguées.