

OBJECTIF

Le ou la technicien(ne) méthodes établit les instructions, documents techniques et les programmes nécessaires à la fabrication de meubles en séries dans les délais impartis. Il ou elle peut aussi intervenir dans l'organisation du travail et l'optimisation de la production d'un atelier.

Dans la réalisation de gammes de fabrication, le Technicien process travaille en collaboration avec le bureau d'études, l'atelier de fabrication, le service commercial et le service achats. Dès que le bureau d'études a défini le produit à réaliser, le Technicien méthodes intervient pour adapter l'outil de production, c'est-à-dire les machines, en fonction de ce qui doit être produit

COMPÉTENCES

- Maîtrise des différentes techniques d'usinage
- Maîtrise de la chaîne numérique (CFAO, CAO et GPAO)
- Représentation spatiale des volumes
- Aptitude à se conformer aux objectifs de la production
- Capacités relationnelles (travail avec les services maintenance, production, contrôle-qualité...)
- Contrôler la conformité des équipements
- Sélectionner des fournisseurs
- Les logiciels de fabrication de pièces mécanique : SolidWorks
- MS Office Niveau avancé
- Travail d'équipe
- Organisation
- Sens de la communication
- Leadership
- Capacité d'adaptation
- Autonomie

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

Technicien méthode sur machine à commande numérique de langage au sein de la société de fabrication de système pour teste de câble électrique d'automobile (TCE) à la zone industrielle megrine.

- Etablir pour les achats, les nomenclatures de toutes les pièces et composants (colle, vernis, décor, vis...) avec la matière, les références, les quantités nécessaires

- Réaliser les gammes, établir les fiches de fabrication
- Si besoin, préparer les programmes des machines à commande numérique (CN) et des automates de production industrielle (API)
- Mettre à jour ces programmes selon les informations recueillies auprès des opérateurs
- Réglages et programmation des machines
- Formé les opérateurs à l'utilisation des machines.
- Piloté les essais de nouveaux produits/outillages dans les ateliers.
- Optimisé la performance et les coûts de fabrication.
- Réalisé des points d'avancement par rapport à un client et/ou par rapport à un produit.
- Rende compte à votre supérieur de tout dysfonctionnement des installations.
- Adapter des modèles et actualiser les bases de données des pièces avec la CAO
- Utiliser et actualiser le système de gestion de production
- Calculer et ajuster les coûts de revient
- Vérifier et actualiser les temps de fabrication
- Etudier une nouvelle implantation d'un atelier, préparer les investissements
- Rechercher des solutions pour améliorer les flux
- Améliorer l'ergonomie des postes de travail
- Promouvoir des outils ou des méthodes tels que 5S, TPM (Totale Productive Totale), etc.

FORMATION

Licence Appliquée en Génie Mécanique

Juin 2014 | Tunis.Tunis

Stage projet fin d'étude d'ISET gabes

Juin 2014 | Tunis.Tunis

Stage perfectionnement : société céramique de sud

Juin 2013 | Tunis.Tunis

Stage ouvriers : centre de fabrication de pièce mécanique

Juin 2012 | Tunis.Tunis

Baccalauréat section science naturelle

Juin 2010 | Tunis.Tunis

Formation en création d'entreprise

Formation de technique de communication

MAJDOUB FOUED

+216 24.335.415

majdoubfouedc4@gmail.com

Lafayette, Tunisie

CENTRES D'INTÉRÊT

Activités sportives : Natation, randonnée pédestre, football.

Activités culturelles : Pratique de la cuisine arabe.

REFERENCES

Les références vous seront fournies sur demande