



Othmani Akram (Technicien polyvalent)

Adresse : 28.RUE EMRO EL KAIES SANAWBER, 1164, HAMMAM CHATT

E-mail : akrem.itacolstar@gmail.com | Téléphone : +21655 852 480

<https://www.linkedin.com/in/othmani-akrem-97049026/>

Mes onze années d'expérience comme régleur monteur des moules d'injection plastique et d'extrusion soufflage, puis d'un machiniste et planificateur de production, m'ont permis d'appréhender de nombreux défis créatifs et d'être à l'aise en équipe tout en sachant travailler de façon autonome. Je souhaite aujourd'hui rejoindre une équipe à l'international afin d'élargir mon horizon créatif et mettre mes compétences au service de développement de l'industrie et Travail d'équipe.

COMPÉTENCES CLÉS / SKILLS

- Montage, démontage et maintenance moule.
- Setup, démarrage de presse d'injection
- Setup, démarrage presse d'extrusion soufflage.
- Expérience en transformation plastique de : POM, PEHD, PELD, PVC, PP et PA6
- Planification de production
- Identifier et dessiner la forme géométrique des pièces techniques.
- Interpréter les codes et langages techniques (traits, écritures, symbole)
- Logiciels : Word, EXCEL, PowerPoint, DraftSight, ZWCAD ET AutoCAD
- Soudure à l'arc
- Connaissances en plomberie
- Connaissances en électricité
- Bricolage.
- Intérêt pour la mécanique, les technologies et le milieu industriel
- Minutie, précision du détail
- Sens des responsabilités
- Sens méthodique et capacité d'analyse.
- Indicateurs de suivi de production
- Utilisation d'outils de mesure dimensionnelle et outils bureautique
- L'utilisation et la programmation d'outils et de machines manuels, semi-automatiques ou automatisés (tours, broyeuses, centre d'usinage à 3 axes, etc.)
- Capacité à utiliser des outils de précision
- Utilisation d'outillages manuels et d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Endurance physique et force pour soulever des objets lourds.

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

Depuis Janvier 2020 – Aujourd'hui

Responsable département « perçage » au sein de la société Vandewiele (une société spécialisée dans l'assemblage de machines de textile et fabrication d'accessoires de machines de tissage.)

. Mes tâches en tant que Responsable département sont :

- Assurer la production conformément à la politique industrielle définie par la direction.
- Planifier la production avec d'autres responsables d'ateliers
- Coordonner les exigences de production et de maintenance.
- Suivre la production journalière à partir des prévisions et réajuster.
- Améliorer les processus de production.

- Garantir un bon climat social au sein de mon périmètre.

- garantir l'application de la politique Hygiène, Sécurité et Environnement de mon équipe en faisant respecter les règles établies.

- Communiquer avec les fournisseurs des machines lors de pannes et problèmes qui demandent de l'assistance.
- Commander les pièces des rechanges

Savoir-faire acquis de cette poste

- organiser, planifier et suivre la production pour atteindre les objectifs définis par la direction.
- l'amélioration des procès de production afin d'améliorer la productivité et garantir la mise en conformité.

Depuis mai 2015 – Janvier 2020

Chef d'équipe régleurs machines CNC (3 axes) au sein de la société Vandewiele (une société spécialisée dans l'assemblage de machines de textile et fabrication d'accessoires de machines de tissage.)

Mes tâches en tant que Chef d'équipe régleurs machines sont :

- surveiller le déroulement de la production
- apporter les corrections nécessaires
- contrôle la qualité des pièces réalisées
- préparer les machines (montage outils, réglages) selon les données fournies par le dossier de fabrication.
- Lancer de nouveaux modèles.
- Répondre aux ordres imprévus et aux risques techniques.
- Management des employés.
- Organiser et assurer l'intégration des nouveaux arrivants, en les accompagnants dans la découverte de l'entreprise, de l'environnement, et en les formants au poste de travail.
- Identifier et signaler les dysfonctionnements et gaspillages et proposer des solutions d'améliorations.

Savoir-faire acquis de cette poste

- Manipuler une machine CNC de type BIESSE ROVER PLAST
- Niveau intermédiaire d'utilisation logiciel de CAO B SOLID
- Manipuler les machines FS EVOLUTION (un centre d'usinage vertical à commande numérique qui nous permet de personnaliser le perçage, le fraisage et l'insertion de tous les éléments horizontaux et verticaux du meuble en bois)
- La maintenance systématique et La maintenance préventive conditionnelle des centres d'usinage.

Mai 2012 – mai 2015

Chef d'équipe département injection plastique au sein de la société ITACOLSTAR (une société spécialisée dans l'assemblage de machines de textile et fabrication d'accessoires de machines de tissage.)

Mes tâches en tant que Chef d'équipe sont :

- démarrage et arrêté le presses injection.
- Chargé de programme et paramétré sur machine et démarre la presse Jusqu'à ce que nous obtenions une pièce complète et Relever et suivre les temps de cycle.
- Montage et démontages de moules.
- installer et régler les équipements pour la production de pièces plastiques selon les règles de sécurité.
- installation de différents périphériques de presse comme circuit de refroidissement /circuit pneumatiques dans le moule qui fonctionne avec l'aire / montage flexible d'huile dans le moule avec noyaux/ montage de bloc chaud dans le moule canaux chaud \ montage et démontage buse moule sur presse/réglage de pic carotte ...
- Suivre la production et analyse et résolution des qualités problèmes.

- Maintenance et entretien de la machines injection et des moules.
- Garantir le bon déroulement des opérations et la qualité de la production depuis le démarrage jusqu'à la fin de production.

Savoir-faire acquis de cette poste :

- Installer et changer les moules
- Paramètre et démarre les machines
- Veiller à la qualité de la production
- Gérer une équipe en tant que chef d'équipe

De janvier 2011- Mai 2012

Technicien régleur (monteur - ajusteur - régleur) d'une unité d'injection & extrusion soufflage au sein de la société EMP (emballage métallique et plastique)

Mes tâches en tant que Technicien régleur sont :

- Montage, setup, démarrage de ligne, démontage, nettoyage (moules injection, convoyeur, bras robot...)
- Réparer les problèmes d'injection
- Vérifier que les machines fonctionnent adéquatement
- Réparer les pannes
- Paramétrage des machines d'injection
- Suivie de la qualité et de la production
- Gérer les opérateurs des machines
- Analyse la cadence de la production
- Remplir les documents de la production

Savoir-faire acquis de cette poste :

- Installer et changer les moules
- Paramètre et démarre les machines
- Veiller à la qualité de la production
- Gérer une équipe en tant que chef d'équipe

De juillet 2010- Décembre 2010

Technicien de control qualité au sein de la société COTREL - CAVEO AUTOMOTIVE Tunisie (Société TUNISIENNE DE RESSORTS À LAMES)

Mes tâches en tant que Technicien Qualité sont :

- Contrôler la matière première
- Contrôler les pièces au cours de la production
- Contrôle aspect visuelle et dimensionnel des pièces finies
- Remplir le formulaire de contrôle qualité de chaque produit

Savoir-faire acquis de cette poste :

- Utilisation de l'instrument de mesure : pied à coulisse Pied à coulisse à vernier, jauge de profondeur, Comparateur et Le palmer.
- Lire et interpréter les dessins techniques.

FORMATION

2007 à 2010

Diplôme de technicien supérieur en génie mécanique
À L'institut supérieur des études technologiques de Rades

2007

Diplôme de baccalauréat en Sciences techniques
À Lycée secondaire de Tajerouine