

Youness EL-BOUZAI

Age : 36 ans / Marié

☎:07-05-99-21-24 / 06-66-04-63-87

E -MAIL : elbouzaidiyouness5@gmail.com

✉ Hay EL QODS EXTENTION IBN TAWET RUE 44 TANGER

FORMATEUR DEPARTEMENT EMBOUTISSAGE AU SEIN RENAULT

FORMATION ACADEMIQUE ET DIPLOMES

2006/2007 : Niveau Baccalauréat Sciences Expérimentale.

2007/2009 : Diplôme du Technicien Fabrication Mécanique à l'Institut Spécialisé de Technologie Appliquée (ISTA).

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

D'Octobre 2011 jusqu'au Avril 2022 travaillé chez société RENAULT NISSAN :

2020-2022 Responsable école dextérité département emboutissage au sein de RENAULT NISSAN usine de TANGER:

2020-2022 : Formateur département emboutissage :

- Formation sur la détection et la cotation des défauts qualité
- Formation sur la manipulation des pièces
- Formation sur la retouche des pièces nues
- Formation sur le dojo de sécurité et l'environnement dans le département.

(Mettre la période) Chef unité kaizen au département emboutissage

- Créer et suivi des chantiers d'amélioration (qualité , fabrication , sécurité) au département emboutissage
- Suivi les parcours des visiteurs par les 5S et la sécurité
- Faire des points de fiabilité avec le fabricant pour améliorer la fabrication
- Cordonner avec les prestataires (recyclage et cafutage des matières, 5S de département, l'environnement de département.

2019-2020 : Chef de projet BJI (nouvelle SANDERO)

- Validation et réception FOP A, FOP B, DQL, VFR, Fiche de relevé Aspect
- Préparation de liste de matériels pour démarrage en mode projet
- Rédaction et validation avec APW : FOS
- Participation à l'animation qualité TCT
- Analyser les défauts en bout de ligne après chaque MAP et proposer des plans d'actions pour remédier à Ces défauts.
- Suivi de Fiabilisation des gammes en monté en cadence (vitesse, RO et optimisation traj)
- Validation des pièces en phase PT1
- Suivi les Doc qualité à récupérer Pitesti : Historique des défauts qualité, Historique des alertes interne + SAVES, QC Story
- Piloter les alertes qualités

Technicien qualité opérationnelle au sein de RENAULT NISSAN usine de TANGER :

*** JUIN 2018:** Mission de 1 mois vers usine CORDOBA en ARGENTINE :

Responsabilités :

- Traitement des problèmes qualité sur les pièces nues, assemblées et peintes (PB aspect, géométrie, Assemblage, accostage, sertissage)
- Lancement et organisation de protections client et plan d'action pour protéger le client en cas de non Conformités détectées.

➤ AOUT 2018 : Mission de 1 mois vers usine GESTAMP PALENCIA en ESPANE :

Responsabilités :

- Délestage des gammes d'usine de Tanger vers usine GESTAMP: Assurer la qualité et la géométrie des Pièces fabriquées avec le client.
- Validation de ces pièces ISOQUALITÉ chez le fournisseur.
- Traitement de non conformités détectées.

* **AOUT 2019** : mission de 1 mois vers usine de Renault PALENCIA en ESPANE et GESTAMP :

Responsabilités :

- Assurer et valider la qualité et la géométrie des pièces fabriquées avec le client.

2014-2019: Mailleur Qualité Emboutissage : Garantir la qualité des pièces au département Emboutissage utilisées pour assemblage des véhicules par :

- Assurer la protection client après détection d'un défaut qualité.
- Analyse et traitement des défauts qualité.
- Assurer et valider la mise en place du plan d'action sur terrain/système (GQU, GQE).
- Elaborer et piloter les indicateurs qualité (PPM, GMF, ...).
- Audits qualité interne (ROV, PDS, OPT, ...).
- Piloter les réunions qualité QRQC Atelier / Département.

2011-2014 ; Cotateur qualité : Jugement des critères d'acceptation des défauts qualité détectés sur les pièces embouties, caisse Semi-finie / finie.

- Contrôler et garantir la conformité des pièces nues.
- Faire des OPT et des ROV au poste du travail.
- Restituer les défauts au mur qualité (TCE).
- Assurer la retouche des défauts via la fabrication.

D'Août 2009 jusqu'à 2010: Fabrication et contrôleur qualité au sein de la société MK AERO domaine l'aéronautique :

- Ajustage des pièces aéronautique : Ragréage, ébavurage, redressage et perçage.
- Conducteur d'une machine-outil à commande numérique (Fraisage, tournage).
- Contrôleur qualité : contrôle des pièces avec des moyens précis (Comparateur, micromètre, ...).
- Validation des pièces fabriquées après contrôle.

2007/2009 : Stage ouvrier en alternance au sein de société TURDEL :

- Fabrication mécanique : Tournage, Fraisage sur des machines traditionnelles.

LANGUES CONNAISSANCES TECHNIQUES

- Arabe : Lue, écrite, parlée.
- Français : Lue, écrite, parlée.
- Anglais : A perfectionner.
- Bureautique : Word, Excel.